



Système de marquage laser



# Solution de codage sur canettes canettes Videojet® Lightfoot™

La solution de codage sur canettes Videojet Lightfoot™ est un système de laser fibré tout-en-un spécialement conçu pour répondre aux exigences difficiles des opérations de mise en canette de boissons à haute cadence.

La solution de codage sur canettes Videojet répond aux besoins de production exigeants, même dans des environnements difficiles grâce à des fonctionnalités telles que la double tête de marquage de laser fibré Lightfoot™, un boîtier résistant aux environnements de lavage et des mécanismes de sécurité de pointe.

Système clé en main conçu pour la mise en canette des boissons, la solution complète de codage Videojet Lightfoot offre vitesse, qualité et fiabilité.



## Un système spécialement conçu pour la mise en canette

- Vitesses de marquage jusqu'à 100 000 canettes par heure\*
- Conception résistant au lavage grâce à son boîtier IP65
- Prise en charge aisée des environnements caractérisés par une humidité élevée ou la présence de sucre grâce aux têtes de marquage classées IP69
- Continuité de la production grâce à la redondance intégrée offerte par les têtes de marquage doubles

\* La cadence réelle varie en fonction des besoins spécifiques de l'application

## Une solution complète

- Sécurité des opérateurs garantie grâce à un boîtier étanche qui bloque tout rayonnement optique
- Réduction de la fréquence de nettoyage grâce à une lame d'air qui évite l'accumulation de poussière sur le faisceau de sortie de la tête de marquage
- Connexion avec les systèmes de gestion de code et d'intégration de ligne les plus courants grâce aux protocoles industriels standard
- Optimisation de la productivité grâce au service à distance VideojetConnect™ Remote Service

# Solution de codage sur canettes Videojet® Lightfoot™

## Systèmes de marquage laser

### Champ de marquage

	Distance de travail : (CFS-X)	Dimension x	Dimension y
Moyen modèle (-M)	112,50	48,27	89,30

### Formats de marquage

Polices standard (Windows® TrueType®/ TTF ; PostScript®/ PFA, PFB ; Open Type®/ OTF) et polices individuelles (rapide ou OCR)  
Codes lisibles par machine : ID-MATRIX ; ECC simple ; CODES-BARRES/ -empilé omnidirectionnel/ -limité [CCA/B]/ étendu  
Graphiques/composants graphiques, logos, symboles, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)  
Marquage de texte linéaire, circulaire, angulaire ; rotation, réflexion, extension, compression du contenu de marquage  
Numérotation séquentielle et série ; codage automatique de la date, couche et heure, horloge en temps réel ; codage en ligne de données individuelles (poids, contenu, etc.)

### Source laser

Laser pulsé fibré à l'ytterbium (Yb)  
Catégorie de puissance : 30 watts  
Longueur d'onde : 1 040 - 1 090 nm (1,04 - 1,09 µm)

### Déviatoin du faisceau laser

Balayage galvanométrique rapide numérique

### Orientatoin du faisceau laser

Faisceau droit (CFS-x)

### Interfaces utilisateur

Éditeur de forme libre embarqué TCS+ utilisant un navigateur  
Logiciel Smart Graph pour PC ; configurable dans 20 langues (option)  
CLARiTY™

### TCS+

Logiciel utilisant un navigateur destiné à la création intuitive de tâches complexes sur des appareils standard compatibles avec les navigateurs Web  
La configuration à double laser est basée sur le modèle meneur/suiveur, avec commande logicielle unique intégrée  
Prise en charge de 27 langues  
Définition des rôles et contrôle d'accès utilisateur complet  
Journal d'événements assurant l'historique des interactions utilisateur  
Assistant de configuration de ligne graphique guidé  
Configuration aisée du système et des paramètres  
Éditeur WYSIWYG

### Intégration

Intégration directe dans des lignes de production complexes via l'interface de scripts du laser  
Intégration via interface RS232 et Ethernet  
Réglage en hauteur à guidage latéral ultra-précis par assemblage à queue d'aronde ou tube de 38 mm

### Communication

Ethernet (TCP/IP, LAN 100 Mbps), EtherNetIP™, ProfiNet®, RS232, E/S numériques  
Entrées pour codeurs et déclencheurs de détection de produit  
E/S pour démarrage, arrêt, erreur externe, sélection de tâche, déclenchement, déclenchement-validation, codeur ; système prêt, prêt à marquer, marquage, obturateur fermé, erreur, signaux OK, pas OK et verrouillages de sécurité machine/opérateur  
Solutions personnalisées

### Configuration électrique

100 - 240 V (détection de plage automatique), 360 VA, monophasé, 50/60 Hz

### Environnement

Unité centrale : IP65, refroidissement par air  
Tête laser : IP69, refroidissement par air

### Plage de températures/humidité

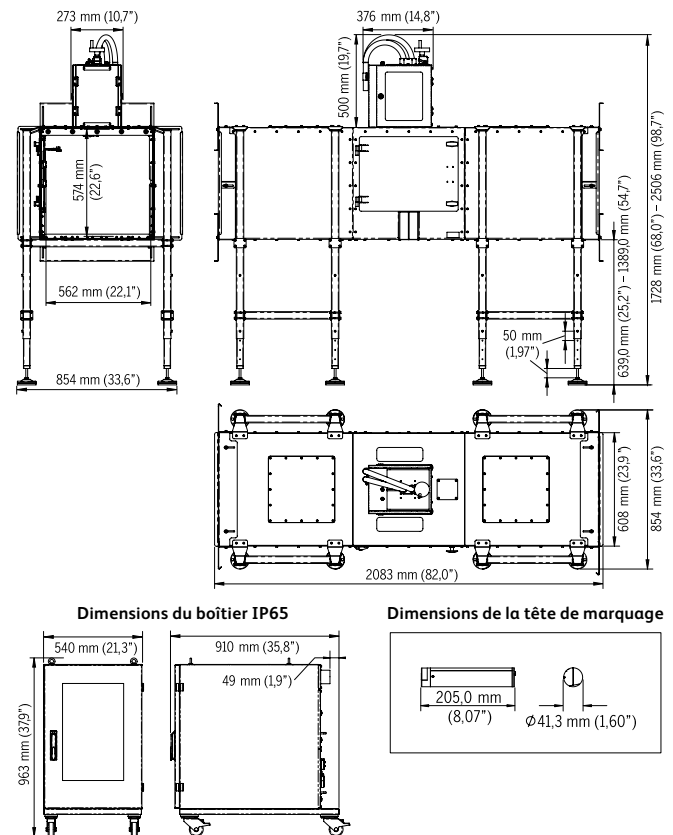
5 à 40 °C (40 - 105 °F)/ 10 - 90 %, sans condensation

### Poids

Tunnel d'écran de protection -300 – 148,2 kg  
Tunnel d'écran de protection -600 – 230,6 kg  
Boîtier IP65 – 78,8 kg  
Boîtier de la tête de marquage – 14,2 kg  
Support de montage, soufflerie – 3,2 kg

### Certifications applicables

EtherNetIP DOC, certificat ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC  
Conformité (aucune certification requise) : ROHS, CFRH/FDA



[www.sorim-holding.com](http://www.sorim-holding.com)  
[info@sorim-holding.com](mailto:info@sorim-holding.com)

© 2020 Videojet Technologies SAS. — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation. TrueType est une marque déposée d'Apple Inc., aux États-Unis et dans d'autres pays.

Réf. SL000693  
ss-lightfoot-canning-fr-1020

